



Szlifowanie

Krawędzie przyciętej na wymiar formatki szkła charakteryzują się ostrym i nieregularnym kształtem. Aby usunąć ten defekt i uzyskać starannie obrobioną krawędź, szkło poddaje się obróbce mechanicznej, zwanej szlifowaniem.



Maksymalny wymiar szkła: 3300 x 2000 mm

Minimalny wymiar szkła: 200 x 200 mm

Grubość szkła: 3 - 19 mm

Typ szlif: matowy, polerowany

Rodzaj szlif: C-kant, F-kant

Oszlifowana krawędź to jeden z podstawowych warunków, jakie powinno spełniać szkło przeznaczone do użytku.

Oszlifowana krawędź to jeden z podstawowych warunków, jakie powinno spełniać szkło przeznaczone do użytku.

Podstawową zaletą oszlifowanego szkła jest również zwiększenie bezpieczeństwa jego użytkowania. W procesie cięcia mogą wystąpić mikropęknięcia na obrzeżach wycinanych formatek. Szlifowanie krawędzi znacznie zmniejsza wynikające z tego ryzyko pęknięcia w wyniku wzrostu naprężeń wewnętrznych wywołanych przez siłę mechaniczną (ugięcia lub uderzenia szklanej formatki) lub naprężenia termiczne np. silne nasłonecznienie.

Tego typu obróbka znajdzie zastosowanie w drzwiach bezramowych, blatach stołów, meblach, regałach szklanych i innych elementach wystroju wnętrz.

W celu podniesienia walorów estetycznych, po oszlifowaniu krawędzie szkła można dodatkowo polerować.