



**Odpowiadamy
na potrzeby
najbardziej
wymagających
klientów**



DOŚWIADCZENIE
JAKOŚĆ
NOWOCZESNOŚĆ

Działamy
na rynku
od 2004 r.

390 000

wyprodukowanych
formatek
miesięcznie

500 000

metrów
bieżących
szlifowanego
szkła

35 000m²

szkła
hartowanego
miesięcznie

Zaufały nam setki klientów

280 000

otworów
wierconych
miesięcznie

DRE Sp. z o.o.

W naszej ofercie produktów mamy szeroką gamę drzwi, w których wykorzystujemy różnorodne warianty szkła malowanego, satynowanego, ornamentowego oraz laminowanego. Dbamy o każdy detal naszych wyrobów.

Sell-Glass jest dostawcą, który spełnia nasze oczekiwania jakościowe, zapewnia krótkie terminy dostaw oraz przekonuje elastycznym podejściem do niestandardowych rozwiązań.

Chętnie korzystamy z wieloletniego doświadczenia firmy, na której możemy polegać.

Leszek Berbeć

Prezes Zarządu
DRE Sp. z o.o.

MEBLE WÓJCIK Sp. z o.o.

Zdecydowaliśmy się na współpracę z firmą Sell-Glass, ponieważ szukaliśmy dostawcy, który będzie spełniał nasze wymagania w zakresie kompletacji zamówień o dużej różnorodności i zmienności harmonogramów dostaw z krótkim terminem realizacji.

W Sell-Glass pracują ludzie z ogromnym doświadczeniem, którzy potrafią słuchać i są nastawieni na współdziałanie. Dzięki temu możemy realizować ambitne pomysły naszych projektantów z wyjątkową dbałością o każdy szczegół. Polecamy tego partnera. Współpraca z nim jest na najwyższym poziomie!

Maciej Borsukowicz

Dyrektor Działu Zakupów i Zaopatrzenia
Meble Wójcik Sp. z o.o.

PORTA KMI POLAND S.A.

Sell-Glass to firma, która gwarantuje nie tylko wymagana jakość i terminowość dostaw do naszych zakładów produkcyjnych, ale przede wszystkim rozumie również jak ważne jest budowanie relacji, zaufania i indywidualnego podejścia do klienta. Zawsze czujemy się „zaopiekowani” przez specjalistów Sell-Glass.

Mamy pewność, że wybieramy najbardziej optymalne produkty, dostosowane do potrzeb naszej firmy.

Grzegorz Białczak

Wiceprezes Zarządu/Dyrektor Zarządzający
PORTA KMI POLAND S.A.

Jesteśmy doświadczonym przetwórcą szkła płaskiego. Od początku łączyliśmy **wiedzę naszych pracowników z nowoczesną i wydajną technologią.**

wsparcie klienta

Rozwijając się postawiliśmy na wysokiej jakości i wydajne linie produkcyjne, dzięki czemu możemy odpowiadać na potrzeby najbardziej wymagających klientów.

Od 2004 roku jesteśmy dla nich wsparciem w realizacji ważnych projektów, angażując się na każdym etapie procesu: doradzamy, tworzymy prototypy, kontrolujemy jakość, gwarantujemy precyzyjne i terminowe wykonywanie zleconych prac.



park maszynowy

Na nasz park maszynowy składają się, zaawansowane urządzenia, takich firm jak **Lisec, Glass Serwis, Szkło-tech, Bovone, INTERMAC, Glass-serwis, Schraml, BENTELER, Cefla oraz TeknoKilns.**

Dzięki temu możemy terminowo i bez zakłóceń realizować zamówienia liderów rynku branży meblowej oraz stolarki drzwiowej.

Nasze produkty dostarczane są **własną flotą transportową.**



Nasze możliwości

**Słuchamy,
doradzamy,
pomagamy**
zrealizować
najtrudniejsze
projekty.

Wartością
naszej firmy są
**doświadczeni
pracownicy.**

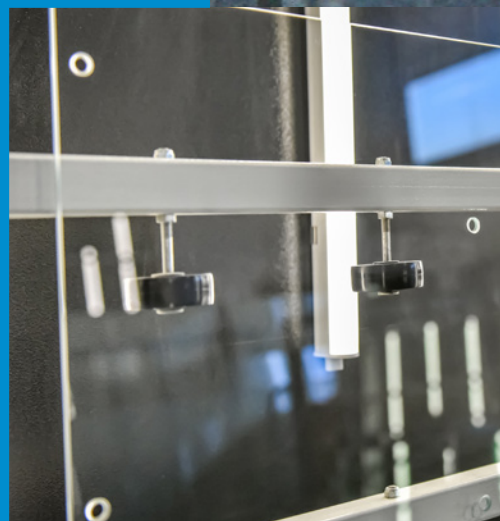
**Do każdego
klienta**
podchodzimy
indywidualnie.

Nasz sukces opieramy na dbaniu o wysoką jakość każdego elementu w procesie produkcji i realizacji zlecenia – od dokładnego poznania potrzeb naszych klientów, przez doradztwo na etapie wyboru rozwiązania, aż po wykonanie.

Dzięki wiedzy i zaangażowaniu naszych pracowników jesteśmy w stanie podejmować nawet najtrudniejsze wyzwania dla najbardziej wymagających firm. Przekłada się to na zaufanie i długotrwałe relacje z kontrahentami, wśród których są wiodące marki z branży meblarskiej, stolarki drzwiowej i architektury wnętrz.

Z nami osiągniesz przewagę nad konkurencją.

**Świadczymy usługi w zakresie
mechanicznej obróbki i hartowania
szkła płaskiego.**



Nasza oferta

- **ROZKRÓJ**
- **SZLIFOWANIE**
- **FAZOWANIE**
- **WIERCENIE**
- **MALOWANIE**
- **PIASKOWANIE**
- **HARTOWANIE**
- **NUMERYCZNA
OBRÓBKA CNC**
- **KLEJENIE
ELEMENTÓW**



ROZKRÓJ

Proces **rozkrój** szkła rozpoczynamy od przygotowania optymalizacji tafli, czyli podzielenia jej w taki sposób, aby pozostał jak najmniejszy odpad.

Cały cykl odbywa się w sposób automatyczny. Numerycznie sterowane linie wykorzystują oprogramowanie w systemie CAD, pozwalające na uzyskanie dużej precyzji i powtarzalności cięcia z dokładnością $\pm 0,25$ mm. Dodatkowo umożliwiają cięcie kształtów regularnych i nieregularnych.

SZLIFOWANIE

Krawędzie przyciętej na wymiar formatki szkła charakteryzują się ostrym i nieregularnym kształtem. Aby usunąć ten defekt i uzyskać starannie obrobioną krawędź, szkło poddajemy obróbce mechanicznej, czyli **szlifowaniu**.

Szlifowanie zwiększa bezpieczeństwo użytkowania szkła. W procesie cięcia mogą wystąpić mikropęknięcia na obrzeżach wycinanych formatok – szlifowanie krawędzi znacznie zmniejsza wynikające z tego ryzyko pęknięcia w wyniku wzrostu naprężeń wewnętrznych, wywołanych przez siłę mechaniczną (ugięcia, uderzenia szklanej formatki) lub naprężenia termiczne, np. silne nasłonecznienie. Po oszlifowaniu krawędzie szkła można dodatkowo polerować, by podnieść jego walory estetyczne.

ZASTOSOWANIE:

Tego typu obróbka sprawdza się w drzwiach bezramowych, blatach stołów, meblach, regałach szklanych i innych elementach wystroju wnętrz.

FAZOWANIE

Proces **fazowania** polega na ozdobnym zeszlifowaniu krawędzi szkła.

Wywołuje to efekt załamania się powierzchni formatki szklanej. Płaszczyzna załamująca światło na szlifie fazy nadaje niezwykle i stylowy wygląd.

Temu procesowi możemy poddać praktycznie wszystkie rodzaje szkła: od luster, poprzez szkła ornamentowe, na szkło bezbarwne kończąc. Obrobione powierzchnie wykończone są wysokiej jakości polerem, co dodatkowo podnosi walory estetyczne szkła.

ZASTOSOWANIE:

Fazowanie najczęściej stosuje się jako element zdobiący szkło wykorzystywane w wystroju wnętrz, m.in. w lustrach, blatach szklanych, ściankach działowych, półkach, przeszkleniach drzwi.



WIERCENIE

Wiercenie

otworów w szkłe pozwala znacznie poszerzyć jego funkcjonalność.

Umożliwia konstruowanie elementów budowlanych, w których szkło tworzy płaskie powierzchnie, niezakłócone elementami nośnymi – ramami.

Wykonanie otworów daje również możliwość szerszego zastosowania szkła we wnętrzach, jako elementów wystroju oraz urządzeń gospodarstwa domowego. Zwiększa możliwości kształtowania rozwiązań konstrukcyjnych i aranżacji przestrzeni przez architektów.

MALOWANIE

Malowanie szkła to metoda jego zdobienia. Wykonujemy je przy pomocy mineralnych farb ceramicznych, w których skład wchodzi baza szklana (drobny miął szklany) i odpowiednio dobrane pigmenty.

Farba nałożona na powierzchnię wtapia się i trwale z nią zespala podczas procesu hartowania. Gwarantuje to twardą, trudno usuwalną mechanicznie i chemicznie powłokę. Po malowaniu szkło nie może być już poddane obróbce.

Mineralną farbę ceramiczną nakładamy w 2 technologiach:

- malowanie całopowierzchniowe szkła

przy pomocy walców – odbywa się w specjalnie do tego celu skonstruowanej maszynie (roller coater), która gwarantuje uzyskanie wysokiej jakości powierzchni malowanej,

- sitodruk

proces technologiczny polegający na nanoszeniu farby na różnego rodzaju powierzchnie przy pomocy sita, na którym odwzorowany jest drukowany obraz. Matryca przygotowywana jest w zależności od wielkości, kształtu i wzoru.

Często stosowane jest w architekturze do przeszkleń fasad budynków przy tzw. drugiej skórce, czy w elementach szklanych, gdzie pełni dodatkową funkcję ochrony przed słońcem.

ZASTOSOWANIE:

Współczesna architektura coraz częściej wykorzystuje szkło jako materiał dekoracyjny. Szkło malowane ma zastosowanie w drobnych elementach dekoracyjnych i meblowych, w elementach wyposażenia wnętrz, ściankach działowych i okładzinach ściennych, a także w balustradach, barierkach, szybach windowych, schodach szklanych, podłogach i podestach.



PIASKOWANIE

Piaskowanie szkła jest jedną z metod jego zdobienia.

To proces technologiczny, który polega na usunięciu wierzchniej warstwy z powierzchni szkła materiałem ściernym działającym pod ciśnieniem. Elementy mające pozostać przejrzyste są podczas piaskowania chronione przestoną. Głębokość piaskowania i stopień przejrzystości szkła zmieniają się w zależności od natężenia strumienia powietrza i użytego materiału ściernego.

Dzięki zastosowaniu tej techniki na powierzchni tworzywa uzyskuje się matowe, dekoracyjne wzory i motywy.

Oferujemy wysoką powtarzalność piaskowanych wzorów i wykonujemy je według życzeń klientów. Piaskowanie wykonywane jest na szkłe zwykłym i hartowanym.

HARTOWANIE

Dzięki **hartowaniu** możliwe jest stworzenie szkła bezpiecznego.

Technologia ta polega na podgrzaniu go do odpowiednio wysokiej temperatury, a następnie szybkim schłodzeniu. Dzięki temu materiał staje się bardziej wytrzymały. Hartowane szkło oznacza się skrótem ESG (z jęz. niem. Einscheiben Sicherheitsglas).

WŁAŚCIWOŚCI SZKŁA HARTOWANEGO:

- **zwiększona odporność na naprężenia mechaniczne:**
5-7 krotna poprawa wytrzymałości mechanicznej w stosunku do zwykłego szkła,
- **zwiększona odporność na naprężenia termiczne:**
wytrzymuje różnice temperatur do około 200°C.

ZASTOSOWANIE:

Szkło hartowane stosuje się wszędzie tam, gdzie niezbędne jest szkło bezpieczne. Produkt ten stosowany jest we wnętrzach budynków, jako element ścian działowych, drzwi, balustrad, schodów lub szklanych podłóg. Może być elementem dekoracyjnym wykorzystywanym przez architektów, projektantów lub w branży wnętrzarskiej, jako element mebli lub sprzętu gospodarstwa domowego. Szkło hartowane może być bezbarwne, barwne, pokryte emaliami, powłokami lub foliami, których zadaniem jest nadanie szklu odpowiednich właściwości.

Posiadamy certyfikat zgodności jakości produkowanego szkła z normą PN-EN 12150-1.



NUMERYCZNA OBRÓBKA CNC

Obróbka szkła na urządzeniach sterowanych numerycznie (CNC, z ang. computer numerical control) to nowoczesna technologia charakteryzująca się dużą elastycznością.

W ramach obróbki tą metodą realizujemy m.in. wycinanie kształtów, szlifowanie i fazowanie krawędzi oraz wiercenie otworów, również o nieregularnych kształtach. Na maszynie CNC możemy również wykonywać elementy ozdobne.

Najważniejsze zalety tak obrobionego szkła to wysoka jakość, precyzja i powtarzalność kształtu oraz bezpieczeństwo użytkowania.



KLEJENIE ELEMENTÓW

Klejenie ma zastosowanie wszędzie tam, gdzie chcemy spoić ze szkłem inny materiał lub szkło ze szkłem, a priorytetem jest wysoka wartość estetyczna produktu końcowego.

Klej po wyschnięciu pozostaje niewidoczny, nie przebarwia się z upływem czasu, jest odporny na czynniki mechaniczne i ma wysoką odporność na wilgoć. Dzięki temu można tworzyć oryginalne konstrukcje bez zastosowania śrub czy zawiasów.

ZASTOSOWANIE:

Metoda klejenia stosowana jest najczęściej do wytwarzania szkła dekoracyjnego, wykorzystywanego w produkcji mebli, kabin prysznicowych, budowie witryn oraz architekturze wnętrz.



sell-glass.pl



Skontaktuj się
z nami.
**Odpowiemy
na wszystkie
Twoje pytania**



Sell-Glass Sp. z o.o.

Władysławowo 5a
82-310 Elbląg
Tel. 55 648 35 35
e-mail: sekretariat@sell-glass.pl